

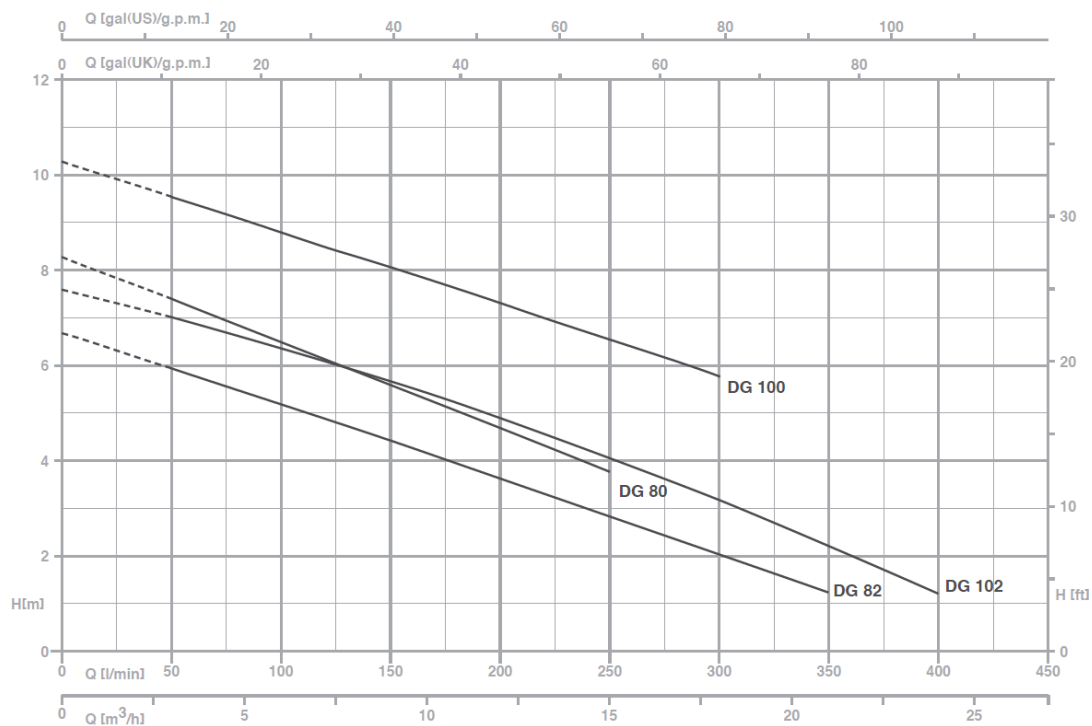
## POMPĂ SUBMERSIBILĂ DE DRENAJ DG 102 G



Rotor din inox



Putere:	1.20 kW
Alimentare:	230 V / 50 Hz
Înălțime de refulare max.:	7.5 m
Debit maxim:	400 l/min
Diametru de refulare:	G 2"
Diametru maxim pasaj particule solide:	Ø 50 mm
Adancime maximă de imersie:	5 m



Debit Q (m <sup>3</sup> /h - l/min)								
0	3	6	9	12	15	18	21	24
0	50	100	150	200	250	300	350	400
Înălțime de refulare H (m)								
7.5	7.1	6.4	5.7	4.9	4	3.2	2.1	1.3

Temperatura maximă a apei:

Carcasă pompă:

Grila de aspirație:

Carcasă motor:

Rotor pompă:

Etanșare:

Motor :

Arbore motor:

Clasă de izolație:

Clasă de protecție:

Dotare standard:

40 °C

fontă

inox

oțel

vortex din inox

dublă, cu bariera de ulei:

carbura siliciu + ceramica grafit

2 poli, în baie de ulei

otel inox AISI 416

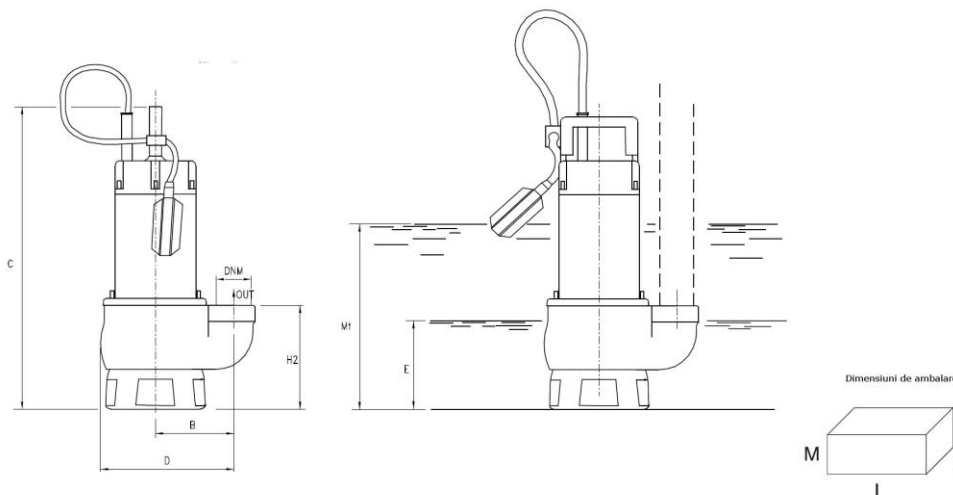
F


IP68

- protecție termică
- cablu H07 RNF - 10 m
- plutitor

E: nivel maxim de golire

Mt: nivel minim de funcționare continuă



TIP	DIMENSIUNI (mm)										Kg
	B	C	D	E	H2	Mt	DNM	I	L	M	
DG 80 (G)	110	410	230	115	160	270	1"1/2G	170	235	450	12
DG 80/2 (G)	110	410	230	115	160	270	2"G	170	235	450	12
DG 100 (G)	110	410	230	115	160	270	1"1/2G	170	235	450	13.5
DG 100/2 (G)	110	410	230	115	160	270	2"G	170	235	450	13.5
DG 82 (G)	120	445	250	150	198	300	2"G	170	235	450	13,3
DG 102 (G)	120	445	250	150	198	300	2"G	170	235	450	14,8